

Min./Max. Formate

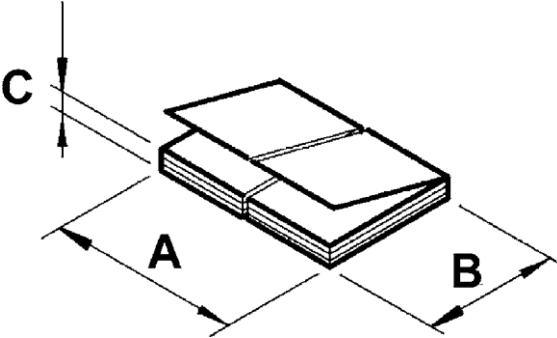
Format (Abmessungen in mm und inch)			Einzelnutzen (Durchlauf)	Doppelnutzen	
	A	min.	170 mm 6 11/16"	220 mm 8 11/16"	
		max.	510 mm 20 1/16"		
	B	min.	ohne Stapelentlastung 75 mm 3" (A < 400 mm = 80 mm 3 1/16")		
			mit Stapelentlastung 78 mm 3 1/16" (A < 400 mm = 100 mm 3 7/8")		
		max.	320 mm 12 5/8"		
	C	min.	1.8 mm 9/128"		
max.		80 mm 3 1/16"			

Fig. 1

Technische Daten

Leistungsmerkmal

Anzahl Schnitte/h	Nockenteilung	Nockenbandgeschwindigkeit
15'000	360 mm / 14 ¹¹ / ₆₄	bei 90 m/min