

Fadenheftmaschine Ventura MC

Perfekte Fadenheftung
bei höchster Produktionsleistung



Fadenheftmaschine Ventura MC

Die feine Kunst des Fadenheftens

Satt geheftete Buchblocks, jeder Bogen am richtigen Platz und dies bei höchster Produktionsleistung – davon träumen Buchbinder. Die Fadenheftmaschine Ventura MC macht diese Träume wahr. Im Formatbereich von 120 bis 510 mm Rückenlänge ist die rationelle Fertigung von Büchern sowohl im Einzel- als auch im Mehrfachnutzen möglich. Viele Einstellungen erfolgen automatisch und sind leicht reproduzierbar. Die Eingabe

der Produktionsdaten der Maschinen erfolgt über den Touchscreen des Commanders. Der zweigeteilte Heftsattel, die servogesteuerte Positionierung der Bogen und die Fadenschlaufenbildung mit Blasluft sind Highlights, die dafür sorgen, dass die Ventura MC äusserst wirtschaftlich Buchblocks von höchster Qualität produziert.



Die Ventura MC überzeugt mit vielen Vorteilen:

- ▶ Geführter Bogentransport ermöglicht das Verarbeiten anspruchsvollster Bogen
- ▶ Die korrekte Reihenfolge und Öffnung der Bogen wird mit dem Asir 3-System kontrolliert
- ▶ Ruhiger, stabiler Heftprozess dank Fadenschlaufenbildung mit Blasluft und zweiteiligem Heftsattel
- ▶ Vibrationsarmer Lauf durch starke Rahmenkonstruktion
- ▶ GS-Siegel

Zuverlässige Bogenvereinzelung



Ergonomischer Anleger

Das Stapelmagazin des Anlegers ist für die ergonomische Beschickung um 30° geneigt. Die seitlichen Schienen des Anlegermagazins können entfernt werden, so dass auch kleine Personen ergonomisch anlegen können. Die Bogen werden tangential über eine Trommel mit grossem Durchmesser abgezogen und somit völlig markierungsfrei vereinzelt. Abgezogen wird mit dem Bogenrücken voraus, beim weiteren Transport ist der Kopfalz vorne. Dies gewährleistet einen ruhigen, flatterarmen Bogentransport. Der Anleger ist für eine Anbindung an das Connect-System vorbereitet. Die Ventura MC kann also sehr einfach zu einem Fadenheftverbundsystem Ventura-Connect ausgebaut werden.

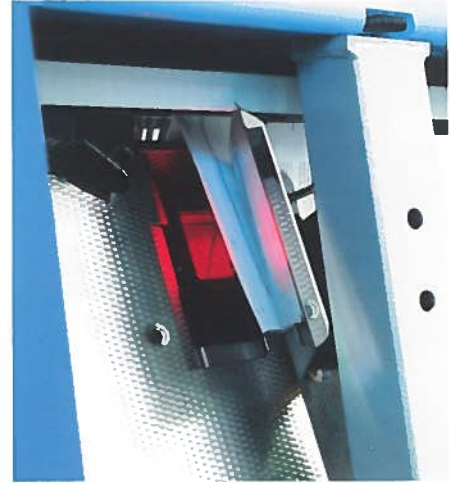
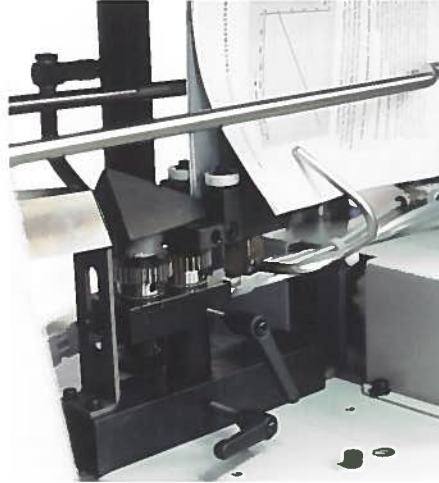
Stapelzuführung ZFM

Mit der optional erhältlichen, automatischen Stapel-Zuführung ZFM werden Bogenstapel effizient und sicher dem Anleger der Fadenheftmaschine zugeführt. Dazu legt der Buchbinder lose Buchblocks in Stapeln von bis zu 220 mm Höhe auf eine angetriebene Röllchenbahn mit Staufunktion, auf der sie gepuffert werden (1). Anschliessend werden die Stapel getaktet von der Zuführgabel übernommen und automatisch und sanft im Anlegermagazin abgelegt (2). Dem Bediener erlaubt diese Stapelzuführung mit Puffer eine flexible und effiziente Arbeitsweise. Auch bei heiklem Material ist ein sicheres Abziehen gewährleistet.

Commander mit Touchscreen

Produktionsdaten werden bedienerfreundlich über den Touchscreen des Commanders eingegeben. Die Einstellung der Ventura MC erfolgt menügeführt. Dank logischer Bildschirmdarstellungen kann dies auch durch Personal ohne Computererfahrung ausgeführt werden. Es können 1000 verschiedene Aufträge gespeichert und jederzeit wieder abgerufen werden. Zum externen Speichern der Daten ist ein USB-Anschluss vorhanden. Zwischen verschiedenen Venturas können Produktionsdaten über eine optionale Ethernet-Verbindung ausgetauscht werden.

Bogen flexibel öffnen und transportieren



Modulares Öffnungssystem

Das Öffnungssystem der Ventura MC bietet mehrere Möglichkeiten die Bogen zu öffnen:

- ▶ Schwertöffnung für Produkte mit Nach- oder Vorfalz, auch im Wechsel
- ▶ Saugeröffnung: vier rotierende Teleskopsauger an jeder der beiden Seiten sind individuell einstellbar, auch im Wechsel
- ▶ Ventura-Sauger für durchsaugende Papiere und Bogen mit starker Perforation
- ▶ Öffnungseinrichtung für Dünndruckpapier für Papiere mit sehr geringem Gewicht (Option)

Mit diesen Öffnungsvarianten kann eine grosse Palette an Bogen geöffnet werden. Von Dünndruck- bis zu schwerem Kunstdruckpapier, mit oder ohne Vor- oder Nachfalz, Einfach- oder Mehrfachnutzen – alles ist machbar. Auch Bogen mit einem Vorfalz von nur 8 mm werden zuverlässig geöffnet.

Totale Qualitätskontrolle dank Asir 3

Das Kontrollsystem Asir 3 prüft über eine im Hilfssattel angebrachte, patentierte Kamera die korrekte Reihenfolge und Öffnung der Bogen. Dies geschieht wahlweise über einen Bildvergleich oder über eine Barcode-Erkennung. Für den Bildvergleich erstellt die Kamera vier Aufnahmen und prüft sie. Bei Bedarf verschiebt der Maschinenführer den Bereich, in dem die Aufnahmen gemacht werden.

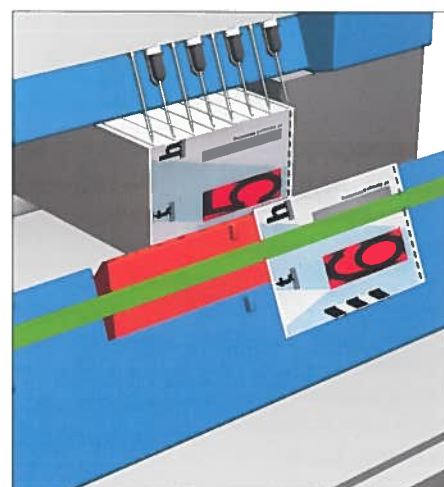
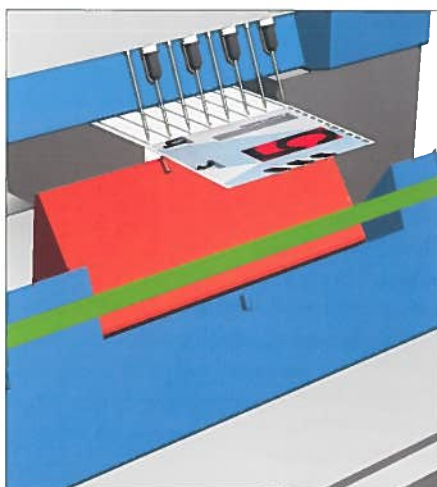
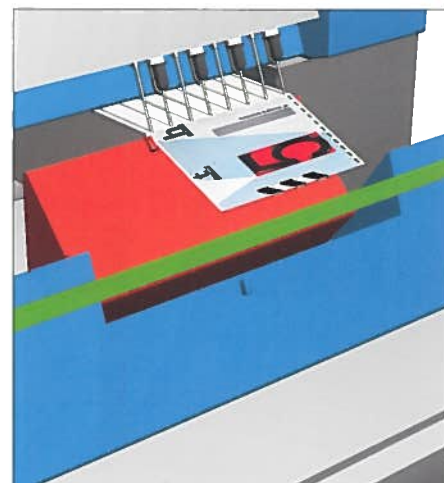
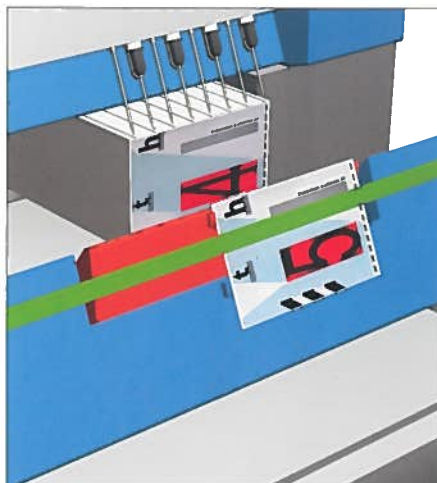
Alternativ kann zur eindeutigen Identifizierung der Bogen die Barcode-Erkennung verwendet werden. Dazu scannt der Sensor einen am Kopf- oder Fusschnitt angebrachten Barcode. Das Asir-3-System der Ventura ist bedienerfreundlich im Commander integriert.

Bogentransport

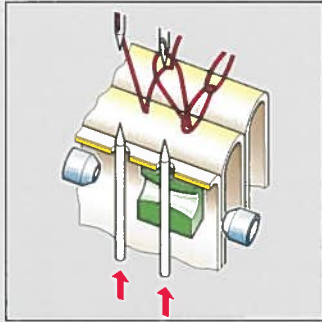
In der Ventura werden die Bogen permanent geführt und somit absolut ruhig und markierungsfrei transportiert. Die im Hilfssattel integrierten angetriebenen Falzpressrollen sorgen dafür, dass die Bogen beim anschliessenden Heften exakt geöffnet auf dem Sattel aufliegen.

Höchst effizientes Heftzentrum: Zweiteiliger Sattel

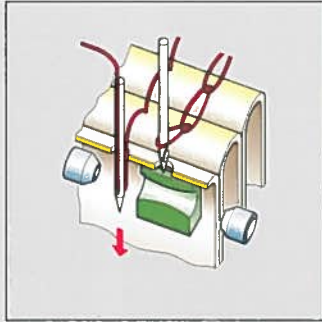
Ein zweiteiliger Heftsattel schwenkt die offenen Bogen ins Heftzentrum. Die zweiteilige Bauweise erlaubt auch bei Mehrfachnutzen eine hohe Produktionsgeschwindigkeit. Denn während ein Bogen noch geheftet wird, erreicht der nächste Bogen schon den ersten Teil des Heftsattels. Die Position des Bogens wird im Heftzentrum rechts ausgerichtet. Durch den kurzen Weg des Bogens auf dem Heftsattel kann mit höherer Taktzahl gefahren werden.



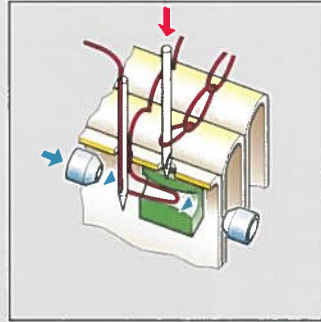
Höchst effizientes Heftzentrum: Blasluftunterstützte Fadenschlaufenbildung



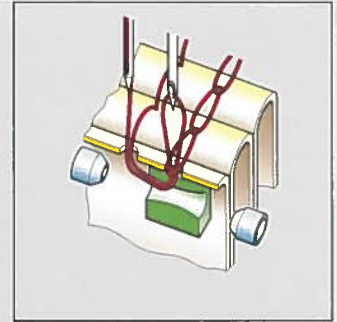
1. Vorstechnadeln stechen von unten Löcher in den Falzbogen



2. Nähadeln ziehen den Faden durch jedes zweite Loch



3. Blasluft bläst den Faden als Schlaufe in die Kulisse



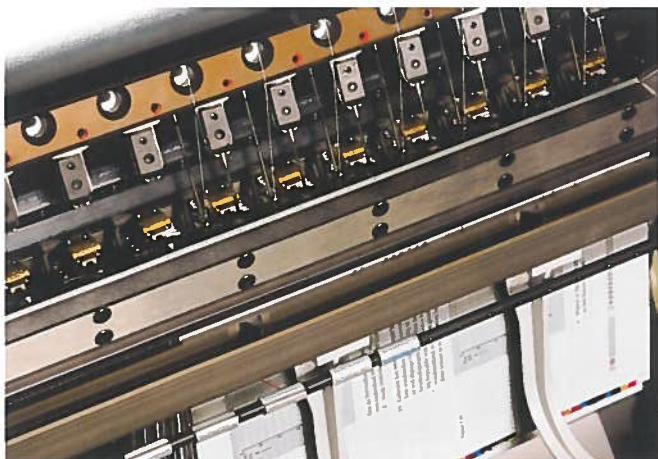
4. Die Hakennadel erfasst die Schlaufe. Dann ziehen Hakennadel und Nähadel gleichzeitig den Faden nach oben, wobei sich die Fadenkette bildet.

Das Einfädeln wird in der Ventura durch eine blasluftunterstützte Einfädelhilfe erleichtert. Bei dem von Müller Martini patentierten Heftsystem wird die Fadenschlaufe absolut zuverlässig gebildet. Die links und rechts der Nähadel angeordneten Druckluftdüsen bilden – ohne verschleissbehaftete mechanische Zusat-

teile – absolut zuverlässig entweder links oder rechts die Fadenschlaufe, die von der Hakennadel erfasst wird. Die Blasluftrichtung wird am Commander vorgewählt: immer nach rechts für den Einfach-Stich, oder abwechselnd einmal nach links und nach rechts für den kombiniert versetzten Stich. Bei Buchblocks, die aus vielen

dünnen Signaturen bestehen, erhält man mit dem kombiniert versetzten Stich eine deutlich geringere Rückensteigung. Das blasluftunterstützte Heft-System der Ventura MC ermöglicht es, am Commander sehr einfach zwischen verschiedenen Sticharten zu wechseln. Da die Ventura ohne Leerstich heften kann,

ist sie äusserst effizient. Die so gefertigten Buchblocks haben kurze Fadenenden, was für die weitere Verarbeitung von Vorteil ist. Dank verschweisster Fadenschlinge behalten die mit der Ventura satt gehefteten Buchblocks ihre kompakte Form.

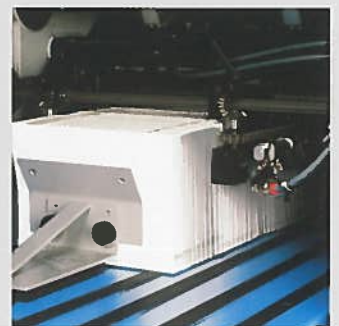
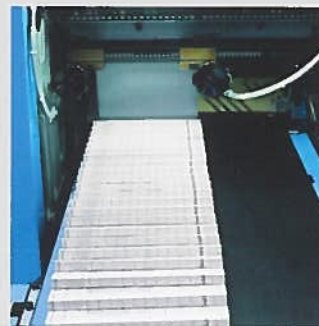


Effiziente Auslage

Die Ventura bietet optional drei verschiedene Auslagen: gestapelt, geschuppt oder stehend zur direkten Abnahme per Hand. Dank einer Zackenkette können auch Querformate und Buch-

blocks aus Dünndruckpapier sicher ausgefördert werden. Mit Stapler kann die Maschine bei voller Geschwindigkeit von einer einzigen Person bedient werden. Dies führt zu einer hohen Effi-

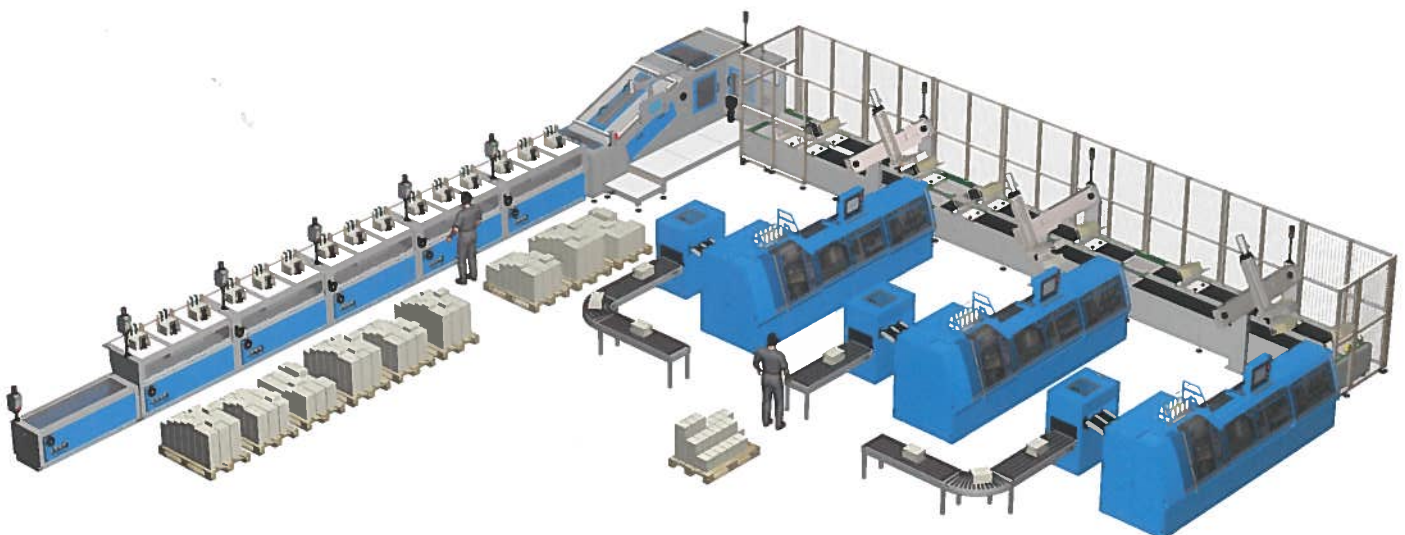
zienz. Ein automatischer Abtransport der Stapel mit anschließendem Palettieren ist möglich.



Fadenheft-Verbundsystem VenturaConnect

Die Ventura MC kann in das Fadenheft-Verbundsystem VenturaConnect integriert werden. Dabei wird eine Zusammentragmaschine mittels dem eigentlichen Con-

nect-System mit einer, zwei oder drei Ventura verbunden. Dieses System erlaubt eine besonders rationelle Produktion fadengehefteter Buchblocks.





Druckmaschinen

Automatisierte Rollen-Druckmaschinen mit Inline-Finishing und einer Vielfalt von Formaten sorgen für eine konstante Druckqualität. Einmal erteilte Aufträge können leichter reproduziert und damit schneller abgewickelt werden.

Rotationsabnahme

In der Rotationsabnahme sind effiziente und zuverlässige Lösungen gefragt: bedruckte Bogen transportieren, schneiden, Stangen oder Pakete bilden, palettieren und Rollen bilden. Die ideale Verbindung zwischen Rotation und Weiterverarbeitung.

Sammelheft-Systeme

Eine vollständige Palette von Sammelheftern, Einsteck-, Folier- und Verpackungssystemen in verschiedenen Leistungsklassen automatisiert die Druckweiterverarbeitung. Moderne Systeme produzieren Produkte in erstklassiger Qualität und mit hohem Mehrwert.

Softcover-Produktion

Klebebindelinien in allen Leistungsklassen produzieren eine breite Palette von rückengeleimten Produkten wie Broschüren, Zeitschriften, Kataloge und Taschenbücher in perfekter Qualität bei höchsten Leistungen.

Hardcover-Produktion

Hardcover-Maschinen beherrschen – inline verbunden oder als Einzelmaschinen – alle Prozessschritte, mit denen ab dem gefalzten Bogen fertige Bücher mit Festeinband und Schutzumschlag hergestellt werden.

Zeitungsverband-Systeme

Leistungsfähige und flexible Versand-Systeme transportieren und verarbeiten druckfrische Zeitungen vollautomatisch von der Rotation über den Einsteckprozess und über das Stapeln bis zur Verloaderampe.

Book on Demand

Mit der ersten industriellen Gesamtlösung für Book on Demand werden Printprodukte in einem einzigen Arbeitsdurchgang hergestellt – von den Daten der Vorstufe über den Digitaldruck bis zum fertigen, klebegebundenen oder sammelgehefteten Produkt.

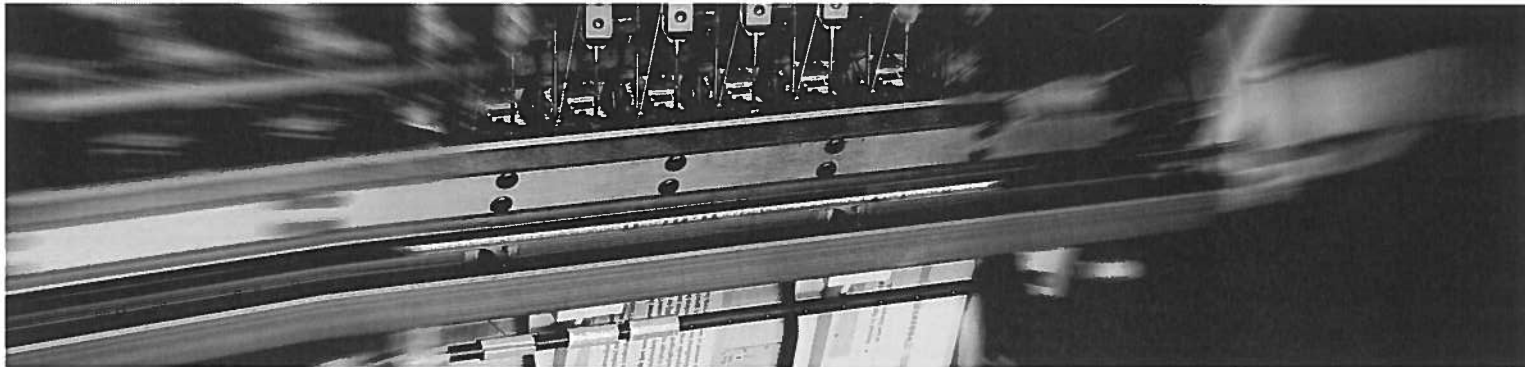
Dieser Prospekt kann Teile enthalten, die nicht zur Standard-Ausrüstung gehören, sondern als Option angeboten werden. Zur besseren Erkennung von Details sind für Fotoaufnahmen teilweise Sicherheitsverschalungen entfernt worden. Konstruktions- und Ausrüstungs-Änderungen bleiben vorbehalten.

Verkauf und Service

Müller Martini Marketing AG
Untere Brühlstrasse 13
CH-4800 Zofingen, Schweiz
Telefon +41 (0)62 745 45 75
Fax +41 (0)62 751 55 50
info@mullermartini.com
www.mullermartini.com

Fadenheftmaschine **Ventura MC**

Technische Daten

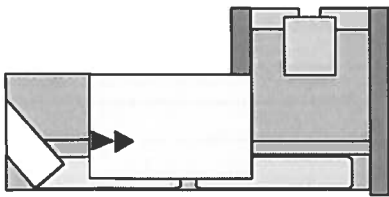


Mechanische Geschwindigkeit		18 bis 200 Takte pro Minute
		maximal 12 000 Takte pro Stunde
Formate	minimale Bogenlänge	120 mm
	maximale Bogenlänge	510 mm
	minimale Bogenbreite	80 mm
	maximale Bogenbreite	320 mm
	maximale Bogenstärke	4 mm
Schwertöffnung		minimal 8 mm, Vor- oder Nachfalz
Anzahl der Stiche	einfach	13
	kombiniert versetzt	7
Stichlänge		16,5 mm
mit/ohne Leerstich		bei allen Sticharten möglich
Elektrische Anschlussleistung		6,5 kW
Druckluftbedarf	Ventura MC	65 Nm ³ /h bei 6 bar
	Stapler	10 Nm ³ /h bei 6 bar
Gewicht	Ventura MC	3500 kg
	Stapler	300 kg

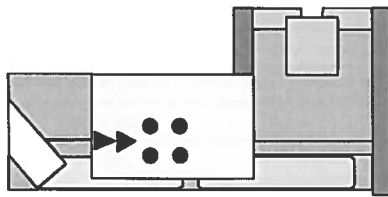
Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten.

*andere technische Daten nach Rücksprache.

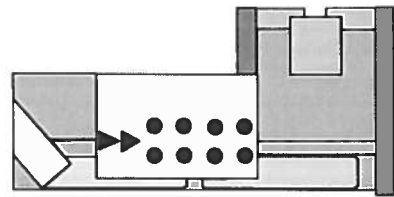
Öffnungsvarianten



Öffnungs-Schwert



Öffnungs-Schwert
mit Saugerguppe 2+2



Öffnungs-Schwert
mit Saugerguppen 4+4